



ASI 600耐熱性RTVシリコーン

特長

- アセトキシ100%RTVシリコーンです。
- 断続曝露耐熱温度は、600°F / 315.6°Cです。
- 耐紫外線・耐候性に優れています。
- 耐熱性・耐寒性に優れています。
- 25%のジョイントムーブメントを有します。
- 一液型で、使いやすい配合です。

その他の特長

- 低温での押出性に優れています。
- ノンスランプ性ですので、頭上や垂直面でも施工可能です。
- 内装と外装の両方の施工に適しています。
- 防水性を高め、水の侵入を防ぎます。

適合基準

- ASTM C920 Class 25, Type S, Grade NS, Use NT, G, O
- TT-S-01543A
- TT-S-00230-C
- MIL-A-46106A
- FDA Regulation No. 21 CFR 177.2600
- VOC Compliant (23 grams/liter ASTM D2369)

概要

ASI 600耐熱性RTVシリコーンは、一液湿気硬化型100% RTVシリコーンです。硬化することで、物理特性を維持しながら、耐熱性・耐久性に非常に優れたゴムを形成することが出来ます。本製品は、その配合により、連続曝露耐熱温度が500°F / 260°C、断続曝露耐熱温度は600°F / 315.6°Cです。また、本製品は、FDA規格No. 21 CFR 177.2600の要件を満たしています。さらに、本製品は、垂れずに垂直面や頭上の目地でも施工でき、高温や低温でも押出性に優れています。本製品は、ほぼ全ての市販の建材に接着出来ます。(TDSの裏面をご参照ください。)

物理特性	試験方法	結果
粘度	当社試験方法	976,000 cps (スピンドル回転数7.4 rpm)
皮膜形成時間	当社試験方法	13分 (70°F / 21.1°C、相対湿度50%)
密度	ASTM D1475	8.5ポンド/ガロン
硬度	ASTM C661	25 (ショアA)
押出量	当社試験方法	362 g/分
引っ張り強度	ASTM D412	265 psi
破断点伸び	ASTM D412	509%
塗布温度	当社試験方法	-35~150°F / -37.2~65.5°C
ガングレード	当社試験方法	合格 (ノンスランプ性)
QUV試験	ASTM G154	合格 (10,000時間)
使用温度	当社試験方法	-50~500°F / 10~260°C



MADE
IN ★ THE ★ USA

<お問い合わせ>



通常の硬化速度	当社試験方法	24時間 (1/8インチ / 3mmビード)
<p>強度は塗布直後から発現し、7日間増し続けます。当社は、7日目に強度と接着力を試験するよう推奨します。ASI 600の塗布温度は、35～150°F / -37.2～65.5°Cですが、断続曝露耐熱温度は、500°F / 260°C以上です。試験を実施し、温度要件を満足していることを確認してください。</p>		
<p>本データシートに記載されている情報は、予告なく変更される場合があります。そのため、本書の数値仕様書に記載しないようお願いいたします。ご不明な点がございましたら、当社の営業部門または技術サービス部門にお問い合わせください。</p>		

<お問い合わせ>



American Sealants, Inc.

"High Performance Silicones, Sealants, and Adhesives"

一般的な用途

ASI 600は、商業や工業、建築など幅広い用途に最適の密封・接着剤です。代表的な用途は次の通りです。

- 工業用オープン
- RV及びトレーラー製造
- シーリング発熱素子
- FIPガasket
- 工業品製造
- 耐熱ガasket
- HVAC
- 暖炉製造
- 機器製造
- 板金加工及びシーリング
- 温度感受性部品の密封及び塗装
- 一般的なシーリング及び接着
- 上記以外の用途にもご使用いただけます。ご使用になる前に試験を行うよう推奨します。

注意事項

本製品は、他の液剤との混合や添加は不要で、そのままご使用いただけます。必要に応じて、皮膜形成が起こる前に、シーリングを行っておくとよいです。密封材による部分的または全体的な密封を行う場合、密封の程度により、正常な硬化に要する時間が長くなります。温度や湿度が高くなりますと、皮膜形成や硬化の時間が短くなります。逆に、温度や湿度が低くなりますと、皮膜形成や硬化の時間が長くなります。

接着の剥がし

湿潤接着剤は、ASI 0240接着剤除去剤及びクリーナーで剥がすことができます。乾式密封材は、ASI 0240を使用して磨くか擦り落とすことではがすことができます。詳細につきましては、ASI 0240のテクニカルデータシートをご参照ください。

色

本製品の色は赤色のみです。詳細につきましては、当社の営業担当者にお問い合わせください。

荷姿

本製品は、スクイーズチューブやカートリッジ、パール、ドラム缶で納品いたします。ご要望に応じて、その他の荷姿でもご用意出来ます。詳細につきましては、当社の営業担当者にお問い合わせください。

安全上のご注意

安全性や取扱いにつきましては、該当する製品の安全データシートをご参照ください。

その他

高温の場所で保管しないでください。汚れを落とし、きれいな表面にのみ使用してください。温度や湿度が低いと、硬化に時間がかかります。コンクリートやモルタル、ブロックなどの多孔質表面には使用しないでください。ペイント性はありませぬ。

一般的な被着材

本製品は、多様な被着材に使用出来ます。ご使用になる前に、被着材についてお問い合わせをしていただくか、試験をしてください。被着材は製造者によって異なる場合があります。一般的な被着材は次の通りです。

- ガラス
- 花崗岩
- 大理石
- 金属
- 大半の種類の木材
- 大半のファイバーグラス
- アルミニウム
- セラミックス
- 天然繊維及び合成繊維
- 大半の塗表面
- 一部のプラスチック
- 上記以外の被着材にもご使用いただけます。ご使用になる前に試験を行うよう推奨します。

表面の下処理

表面をよく乾かし、きれいにしておきます。被着材に応じて、アルコールかアセトンを使用して、表面の汚れをしっかりと落とします。本製品については、通常下塗りは必要ありません。下塗りが必要な場合は、当社にお問い合わせください。下塗りを施さない場合の接着力の試験は、試しに小さなビードを塗布し、7日間置いて最大接着強度を得ることで簡単に行うことが出来ます。下塗りが必要な場合は、当社にお問い合わせください。

試験

適用要件に従って試験してください。接着力や強度を試験する前に、最大強度が得られるまで7日間置いてください。

保管

70°F / 21.1°C、相対湿度50%で保管する場合、本製品の品質保持期間は、カートリッジ、スクイーズチューブ、パール、及びドラム缶に入った状態で12か月です。高温多湿により、品質保持期間が大幅に短くなる可能性があります。

保証

本書に記載されている情報やデータは正確で信頼出来るものでありますが、用途の適正を判断するのは利用者の責任です。製造業者は、用途や本製品の使用環境を全て把握しているわけではありませんので、特定の用途や目的適合性に関する保証は一切いたしません。また、当社が提案する製品の用途を徹底的に試験し、満足のいく性能が得られるようにするのも利用者の責任です。同様に、用途や製品仕様、または当社の製品の使用方法が政府の認可や許可を必要とする場合、そのような認可を取得するのも利用者単独の責任です。資材の保管や取扱い、使用については、当社の管理が及ばないため、当社は、得られた結果について一切責任を負いかねます。当社の唯一の保証は、製品が、出荷時点で有効な製造仕様を満足しているということのみです。商品性や使用適合性の保証、及び明示的か暗示的かを問わず、他のいかなる保証もありません。当社は、いかなる種類の偶発的または派生的損害について一切責任を負いません。前述の限られた保証に違反した場合の唯一の救済措置は、保証に違反していると思われる製品の購入価格の返金、または前述の製品の交換です。用途の提案は、特許の侵害の誘因とはみなされないものとします。



American Sealants, Inc.

"High Performance Silicones, Sealants, and Adhesives"