

テクニカルデータシート

Magnobond 92-1 A/B Magnolia 92-1 A/B

製品説明

Magnobond 92-1 A/Bは、金属・プラスチック・ペーパーハニカムコア用高強度・難燃性ポッティング剤です。

特色

- ・ 低粘度と早い硬化を特長とし、使いやすさに優れています。
- ・ BMS 5-28タイプ18クラス1やRMS 027タイプIVクラスIIIの認定を取得しております。
- ・ Semkit®のパッケージングもあります。

特性

特性	Magnobond 92-1 A/B
硬化条件	77°F / 25°Cで24時間、または125°F / 51.7°Cで5時間
配合比 (重量) (A剤 : B剤)	100:20
可使時間	A : 75°F / 23.9°C以下で6か月 B : 75°F / 23.9°C以下で6か月

その他の特性

試料は全て125°F / 51.7°Cで5時間硬化。

試験条件

ゲル化時間

密度

圧縮強度

圧縮弾性率

引張せん断接着強さ

燃焼性

水平

垂直 (FAR 25.853b準拠)

消火時間

燃焼長さ

たれ消火時間

押出し性

10分後

スランプ

試験値

14~15分

0.65 g/cc

5,200 psi

290,000 psi

1,900 psi

自己消火

自己消火

0秒

2.0 in / 5.08 cm

たれ無し

350~400 g/分

220~270 g/分

0.1~0.2 in /

0.25~0.5 cm

その他の特性（続き）

浸漬後の重量増加率（％）	
TT-S-735タイプIII 試験液	0.76%
MIL-H-5606油圧液	0.74%
モンサント製低密度試験油圧液	0.91%
蒸留水	1.00%

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved

いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

Magnobond 92-1 Rev.4 9/12/2018

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

(2/2)