

Magnobond 91 A/B Magnolia 91 A/B

製品説明

Magnobond 91 A/Bは、二液常温硬化型の低密度エポキシポットイング接着剤で、煙濃度が低く、難燃性に優れています。

特性

特性	Magnobond 91 A/B
硬化条件	75°F / 23.9°Cで24時間、または125°F / 51.7°Cで5時間
配合比 (重量) (A剤 : B剤)	100:22
密度 (グラム/cc)	0.680-0.700
可使時間	A : 75°F / 23.9°C以下で6か月 B : 75°F / 23.9°C以下で6か月
ゲル化時間 RT (分)	65~70分

その他の特性

試験条件

75°F / 23.9°Cでの流動性
125°F / 51.7°Cでの流動性
圧縮強度 (ASTM D-695準拠)
圧縮弾性率 (ASTM D-695準拠)
引張せん断接着強さ (ASTM D-1002)
水平燃焼性
垂直燃焼性
取扱特性
75°F / 23.9°C、9.375 GHzにおける誘電率
75°F / 23.9°C、9.375 GHzにおける誘電接
線熱膨張係数 (ASTM D696)
浸漬後の重量増加率 (%) (75°F / 23.9°Cで24時間)
軽油
油圧油
蒸留水

試験値

< 0.1 in / 0.25 cm
< 0.1 in / 0.25 cm
7,000 psi
305,000 psi
1,570 psi
自己消火
自己消火
良
2.09
0.020
54 x 10⁻⁶ in/in/°C
0.56
0.54
0.53

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2019, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

Magnobond 91 Rev 2 3/13/2019

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>