

テクニカルデータシート

Magnobond 6398 A/B Magnolia 6398 A/B

製品説明

Magnobond 6398 A/Bは、金属や複合材構造の接着を目的とした二液型チキソトロピー性エポキシ接着剤です。室温硬化により高温や低温での特性が優れています。

特性

特性	Magnobond 6398 A/B
硬化条件	77°F / 25°Cで7日または 150~250°F / 65.6~121.1°Cで1時間
配合比 (重量) (A剤 : B剤)	100:27
ポットライフ 3オンス / 85.1グラム	80分
保存期間	A : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月、 または40°F / 4.4°C以下で18か月 B : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月
比重	A剤 : 1.3 B剤 : 1.0 混合 : 1.25
粘度 (77°F / 25°C)	A剤 : ペースト状 B剤 : ペースト状 混合 : ペースト状

硬化特性

重ね合わせせん断接着強さ ASTM D1002準拠 アルミ同士

試験条件

-67°F / -55°Cで10分

75°F / 23.9°C

250°F / 121.1°Cで10分

300°F / 148.9°Cで10分

350°F / 176.7°Cで10分

400°F / 204.4°Cで10分

500°F / 260°Cで10分

120°F / 48.9°C、RH95%で30日後 75°F / 23.9°C

49°F / 9.4°C、RH100%で30日後 75°F / 23.9°C

蒸留水浸漬30日後 75°F / 23.9°C

塩水噴霧30日後 75°F / 23.9°C (ASTM B 117準拠)

油圧オイル浸漬7日後 75°F / 23.9°C

JP-4浸漬7日後 75°F / 23.9°C

潤滑油MIL-PRF-23699浸漬7日後 75°F / 23.9°C

Skydrol 500B浸漬7日後 75°F / 23.9°C

クリーブ破断 75°F / 23.9°C

クリーブ破断 180°F / 82.2°C

試験値

4,200 psi

4,700 psi

3,000 psi

2,100 psi

900 psi

400 psi

375 psi

3,800 psi

4,025 psi

5,325 psi

4,550 psi

4,200 psi

3,600 psi

5,729 psi

5,413 psi

1600 psi <0.005 in.

800 psi <0.005 in.

上記は、室温にて7日間という硬化条件で得られた数値である。

重ね合わせせん断接着強さ試験 FMS-4500A準拠

<u>試験条件</u>	<u>5日間 / 室温硬化</u>	<u>2時間 / 250°F / 121.1°C硬化</u>
−67°F / −55°Cで10分	4,800	4,800
75°F / 23.9°C	4,600	5,000
200°F / 93.3°Cで10分	2,400	3,400
300°F / 148.9°Cで10分	1,700	2,000
水浸漬 7日間		
75°F / 23.9°C	4,200	5,000
200°F / 93.3°C	3,100	3,000
結露 7日間		
75°F / 23.9°C	4,200	4,200
200°F / 93.3°C	2,800	2,800
MIL-L-7808 (エンジンオイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,500	4,500
200°F / 93.3°C	3,100	3,300
MIL-H-83282 (油圧オイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,800	4,600
200°F / 93.3°C	3,300	3,300
<u>試験条件</u>	<u>5日間 / 室温硬化</u>	<u>2時間 / 250°F / 121.1°C硬化</u>
MIL-H-5606 (油圧オイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,800	3,900
200°F / 93.3°C	3,100	3,500
MIL-T-5624 (JP-4) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,400	4,600
200°F / 93.3°C	2,800	3,700
MIL-A-8243 (氷結防止) 浸漬7日間		
タイプI		
75°F / 23.9°C	4,700	5,000
200°F / 93.3°C	2,300	3,300
タイプII		
75°F / 23.9°C	4,200	4,200
200°F / 93.3°C	2,800	2,800

引張特性 (ASTM D-638 準拠)

<u>試験条件</u>		<u>試験値</u>
引張強度	室温	6,000 psi
	225°F / 107.2°C	3,000 psi
引張伸び	室温	3.10%
	225°F / 107.2°C	3.70%

圧縮弾性率 (ASTM D-695準拠)

<u>試験条件</u>		<u>試験値</u>
極限圧縮強さ	室温	10,000 psi
	225°F / 107.2°C	3,700 psi
圧縮弾性率	室温	300,000 psi
	225°F / 107.2°C	200,000 psi
熱伝導率 ASTM D-2214準拠		4×10^{-4} cal cm/sec cm ² °C
ショアD硬さ (室温)		80~85
引張強度		6,000 psi
引張伸び		6%

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved
いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Incの登録商標です。

Magnobond 6398 Rev.4 6/13/2017

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

(3/3)