



SPA110

ポリアミドSHARNET®ウェブ接着剤

主な特長

- 中程度の熱活性化温度。
- 様々な基材に対する優れた密着性。
- 蒸気による活性化が可能。

内容

SPA110ウェブ接着剤は、不織布の形態で生産されたホットメルトポリアミド接着剤です。ウェブ接着剤は、布地のように扱えますので、断続工程も連続工程も容易に行えます。SPA110シリーズでは、1平方ヤードあたり0.6オンスから2.1オンス（17～60グラム）まで幅広い質量を用意しております。

SPA110は高性能のポリアミドポリマーを基材とし、ドライクリーニングだけでなく、家庭での洗濯やアイロン掛けにも非常に強いです。SPA110は、多様なテキスタイルやウレタン発泡材、革、金属と接着します。

主なメリット

- ・ 優れた耐可塑性。
- ・ 優れた耐ドライクリーニング性。
- ・ テキスタイルやウレタン発泡材との優れた接着性。

荷姿

SPA110ウェブ接着剤はロールでの販売になります。通常、長さ500～1,000フィート（152～305メートル）で、コア内径は3インチ（7.6cm）です。荷姿の詳細につきましては、最寄りの営業または技術担当者にお問い合わせ下さい。

保存期間

SPA110は、130°F（54°C）以下の温度で出荷し、保管してください。SPA110の保存期間は、この条件下で730日です。



工業用積層材

靴用積層材

事務家具内装積層材

通常の物理特性

内容	仕様
外観	ミルキーホワイト
基材	ナイロンポリアミド
質量範囲	0.6-2.1 oz/yd ² (20-70 g/m ²)
幅	10～75インチ（25～190cm）
最小活性化温度	220°F (105°C)
DSC融点*	212°F (100°C)
耐熱性*	220°F (105°C)
サーモセル粘度*	475,000 cP @ 356°F (180°C)
*	通常のベースポリマーの特性

使用上のご注意

SPA110ウェブは、電気ヒュージングプレスや誘電プレス、加熱ロール、加熱空気、放射熱または蒸気によるプレスなどの手法で活性化することができます。乾燥熱及び蒸気活性化には220~230°F (105~110°C) が必要です。再活性化時間は、手法や温度、圧力、基材、材料の厚さにより変わりますが、通常は8~10秒です。特に誘電プレスでは非常に高い接着力を発揮します。

健康上及び安全上のご注意

接着剤の正しい取り扱いや除去、流出防止方法につきましては、ご使用になる前に安全データシートをご参照ください。汚染防止のため、容器に蓋をしておいてください。

製品保証

保証につきましては、www.bostik-us.comをご覧ください。または、Tel. 800-726-7845までご連絡ください。当社は、法律が許す最大限まで、商品性の保証や特定目的適合性などこれらに限らず、明示的にも黙示的にもいかなる保証をいたしません。保証で特に規定がない限り、保証に違反した場合の唯一の救済方法は、商品の交換か、購入代金の返金です。当社は、法律が許す最大限まで、直接損害、付随的損害、派生的損害、または特別損害に対していかなる責任を負うものではありません。黙示的保証の免責は、特定のクラスの購入者には適用されません。またある特定の州には付随的損害や派生的損害の除外または限定を認めていないため、上記の限定がお客さまに適用されない場合がございます。製品をご使用になる前に、本来の目的に対する商品の適合性を試験するのは購入者の義務です。保証が及ぶのは元の購入者のみで、移転または譲渡はできません。不具合商品に対する請求の申し立ては、問題の発見から30日以内に必ず行い、購入証明書類と一緒にご提出ください。

<お問い合わせ> _____



極東貿易株式会社 新素材部

〒100-0004

東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

本書は、既刊の全ての資料に取って代わるものとする。

01.04.2016