



# F10-316

## 熱硬化性ポリエステルフィルム接着剤

### 主な特長

- 低温で活性化。
- 速硬化性。
- 優れた防水性。

### 概要

Bostik社製フィルム接着剤F10-316は、飽和ポリエステル樹脂を基材とした速硬化性、熱硬化性フィルムです。硬化時に布地や発泡材に対して優れた接着性を持つよう開発されている一方で、耐洗剤性も備えています。F10-316フィルムは瞬間接着で、当社製の他のフィルム接着剤と比較しても、流動性が改善され、より柔らかくなっています。

### 主なメリット

- ・ 高い流動性が要求される多様な用途に最適。
- ・ 加工時間の加速化。
- ・ 布地や発泡材、フィルム、薄片に対する接着性。

### 荷姿

F10-316はシリコン被膜60#クラフト紙製ライナーを使用しています。厚さ2ミル（51ミクロン）、幅60インチ（152cm）、ロール長200y（183m）で、コア内径は3インチです。

### 保存期間

Bostik社製F10-316フィルム接着剤の保存期間は、推奨の保管条件下で1年です。

### 保管と取扱い

50~90° F（10~32°C）の乾燥した場所に保管してください。

基材

接着剤

基材

布地对発泡材

布地对薄片

布地对布地

### 通常の物理特性

内容	仕様
外観	白から淡黄色フィルム
乾燥フィルム厚さ	2 mils (0.005cm)
乾燥フィルム重量 (2ミリ)	56 g/yd <sup>2</sup> (67g/m <sup>2</sup> )
ライナー特性	シリコン被膜60#漂白クラフト紙
ライナー剥離性 (熱を加える前)	80g/inch (max.)
揮発性	< 3.0%

### 貼付手法

F10-316フィルムを200~300° F（93.3~148.9°C）で一次基材にニップします。剥離ライナーを剥がし、300~350° F（148.9~176.7°C）で二次基材に貼り付けます。接着剤が熱硬化するように、接着層温度を最低300° F（148.9°C）にしてください。硬化スケジュールは、基材の材質や厚さなどの様々な条件によって変わります。硬化時間は用途毎に判断してください。F10-316の通常のスケジュールは次の通りです。  
~5分（300° F/148.9°C）、~2分（325° F/162.8°C）、1分以下（350° F/176.7°C）

### 健康上及び安全上のご注意

接着剤の正しい取り扱いや除去、流出防止方法につきましては、ご使用になる前に安全データシートをご参照ください。汚染防止のため、容器に蓋をしておいてください。

### 製品保証

保証につきましては、[www.bostik-us.com](http://www.bostik-us.com)をご覧ください。または、Tel. 800-726-7845までご連絡ください。当社は、法律が許す最大限まで、商品性の保証や特定目的適合性などこれらに限らず、明示的にも黙示的にもいかなる保証をいたしません。保証で特に規定がない限り、保証に違反した場合の唯一の救済方法は、商品の交換か、購入代金の返金です。当社は、法律が許す最大限まで、直接損害、付随的損害、派生的損害、または特別損害に対していかなる責任を負うものではありません。黙示的保証の免責は、特定のクラスの購入者には適用されません。またある特定の州には付随的損害や派生的損害の除外または限定を認めていないため、上記の限定がお客様に適用されない場合がございます。製品をご使用になる前に、本来の目的に対する商品の適合性を試験するのは購入者の義務です。保証が及ぶのは元の購入者のみで、移転または譲渡はできません。不具合商品に対する請求の申し立ては、問題の発見から30日以内に必ず行い、購入証明書類と一緒にご提出ください。

<お問い合わせ> \_\_\_\_\_

 極東貿易株式会社 新素材部

〒100-0004

東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階

TEL 03-3244-3846

E-mail : [amd.hp01@kbk.co.jp](mailto:amd.hp01@kbk.co.jp)

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

本書は、既刊の全ての資料に取って代わるものとする。

10.14.2015