

Bostik 航空機用接着剤

Bostikは特殊な接着用途の要求を満たす為に航空機向けに多品種な幅広い接着剤を生産しております。航空機分野でのBostik社の強みは難燃性技術であります。

当社はお客様の用途や難燃性に見合う接着剤やシーラント剤を持ちあわていない場合は共に製品を開発します。



フィルム接着剤

Bostikのフィルム接着剤は航空機分野で最も高いレベルでパフォーマンスが発揮出来る様設計されております。Bostikは熱可塑、熱硬化性感圧接着剤を製造しております。これらの接着剤は航空機や一般産業要求を満たす為最新の難燃製品を提供します。Bostikはこれらのフィルムを幅広い原料や色彩にて提供します。Bostikの難燃性フィルム接着剤は航空機内装材ラミネートで使用されています。1液と2液の液体接着剤はプライマーとして使用され、航空機の組立時に使用されております。Bostikは吸音断熱用の難燃性の塗料も供給可能であります。

熱硬化性難燃性エンボスフィルム

Bostikはテドラフィルム製の航空機の壁に使われる内装ラミネートで構造を保持する目的で航空機分野でエンボス難燃性フィルム接着剤を幅広く提供します。エンボスフィルムはFAR25.835 part IV OSU熱抵抗とNBS煙濃度を満たさなければならない複合材で使用されます。これらのエンボスフィルムはテドラやビニールフィルムに対して優れた接着性を持ち、耐溶剤に優れ、加熱の際熱抵抗に優れています。

製品	組成	接着適性温度	推奨加熱条件	接着wt.g/m ² (0.076 mm / 3 mil film)	特徴
642	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	10分 at160° C,6.9bar 10分 at 320° F, 100 psi	132	耐溶剤性に優れる
669	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	10分 at160° C,6.9bar 10分 at 320° F, 100 psi	132	耐溶剤性と耐熱性優れる
689	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	1分 at160° C,6.9bar 1分 at320° F,100psi	125	改良難燃性を持つ
700	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	1分 at175° C,6.9bar 1分 at347° F,100psi	125	硬化が速く、連続エンボス用途で使用可、
720	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	10分 at160° C,6.9bar 10分 at320F, 100 psi	110	669よりも固い
767	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	10分 at160° C,6.9bar 10分 at 320° F, 100 psi	87	ハロゲンを含まず
789	フェノールウレタン	120°C-135°C 248°F-275°F	10分 at160° C,6.9bar 10分 at 320° F, 100 psi	132	GFマットの補強材

非難燃性熱硬化フィルム接着剤

製品	組成	接着適性温度	推奨加熱条件	接着 wt.g/m ² (0.076 mm / 3 mil film)	特徴
250	ニトリルフェノール	105° C-120° C 221° F-248° F	3-10分 at180° C/360° F	79	耐熱性と耐オイル性に優れる
300 301	ポリエステル	110° C-120° C 230° F-248° F	5分 at170° C/340° F	94	非常にフレキシブル
311	ポリエステル	110° C-120° C 230° F-248° F	2分 at160° C/325° F	93	タフでフレキシブル
312	ポリエステル	110° C-120° C 230° F-248° F	2分 at160° C/325° F	93	タフなフィルム
314	ポリエステル	110° C-120° C 230° F-248° F	<1分 at175° C/350° F	93	架橋共重フィルム

難燃性感圧製フィルム接着剤

Bostikは航空機内装材ミネートの修復用難燃性感圧接着剤を提供します。これらのフィルムはFAR25.853が必要とされる箇所で使用可能であります。これらのフィルムはせん断、剥離特性のバランスに優れております。

製品	剥離特性		接着 wt.g/m ² (0.076 mm / 3 mil film)	特徴
	Lbs/in	N/in		
552	7.0	34.9	94	ブロミンを含まず、高い剥離性やせん断性を持つ
554	6.6	30	91	ブロミンを含まず、高い剥離性やせん断性と低発煙性を持つ
574	7.0	34.9	110	剥離性とせん断性のバランスに優れる
576	6.5	29	95	剥離性とせん断性のバランスと低発煙性を持つ
590	8.0	35.7	95	最も優れた剥離性とせん断性を持つ

非難燃性感圧製フィルム接着剤

製品	剥離特性		接着 wt.g/m ² (0.076mm/3mil film)	特徴
	Lbs/in	N/in		
585	6.3	28.5	81	高い剥離性、せん断性を持つ
610	5.6	25	80	耐熱性と耐水性を持つ架橋構造
614	7.5	34	77	高いタック性

難燃性 熱可塑フィルム接着剤

Bostikは航空機内装材ラミネート向けに熱剥離性を持つ接着剤として幅広い難燃性熱可塑フィルム接着剤を提供します。

製品	組成	接着適性温度	接着 wt.g/m ²	特徴
309	エポキシウレタン	80°C/176°F	103	低活性温度
319	ポリエステル	90°C/194°F	109	フレキシブル、低活性温度
321	ポリエステル	90°C/194°F	155	燃焼性規格UL 94VOを要求される用途
337	ポリエステル	90°C/194°F	155	燃焼性規格UL 94VOを要求される非ハロゲン用途
FPA110-FR	ポリアミド	110°C/230°F	150	航空機内装材接着や改装中に容易に取り外しが可能

高品質熱硬化フィルム接着剤

製品	組成	接着適性温度	キュアサイクル	接着 wt.g/m ²	特徴
322	ポリエステル	90°C/194°F	<1分 at175°C	150	321の熱硬化版

熱可塑性フィルム接着剤

製品	組成	接着適性温度	接着 wt.g/m ²	特徴
302	ポリエステル	120° C/248° F	94	フレキシブル、一般用途

各種フィルム接着剤と接着部材の相性

製品	テドラ	PVC	アルミ	フェノール	ABS	ポリプロピレン	織物	ガラス繊維	ゴム	ウレタンフォーム	金属
250			●	●			●		●		●
300	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
301	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
302	●	●	●	●			●			●	●
307	●	●	●	●			●	●			●
309	●	●	●	●						●	●
311	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
312	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
314	●	●	●	●	●		●	●	●		●
319	●	●	●	●			●	●		●	●
321	●	●	●	●			●	●		●	●
322	●	●	●	●			●	●		●	●
337	●	●	●	●			●	●		●	●
552	●	●	●	●	●	●				●	●
554	●	●	●	●	●	●				●	●
574	●	●	●	●	●	●				●	●
576	●	●	●	●	●	●				●	●
585	●	●	●	●	●	●				●	●
590	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
610	●	●	●	●	●	●				●	●
614	●	●	●	●	●	●	●			●	●
669	●	●	●	●				●			●
676	●	●	●	●				●			●
689	●	●	●	●				●			●
700	●	●	●	●				●			●
720	●	●	●	●				●			●
767	●	●	●	●				●			●
FPA110-1FR	●	●	●	●			●	●	●	●	●